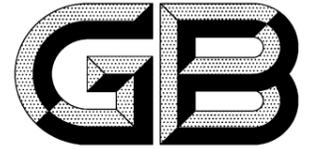


ICS 55.040  
A 82



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 19787—2005

GB/T 19787—2005

## 包装材料 聚烯烃热收缩薄膜

Heat-shrinkable polyolefine films for packaging materials

中华人民共和国  
国家标准  
包装材料 聚烯烃热收缩薄膜  
GB/T 19787—2005

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 [www.bzcb.com](http://www.bzcb.com)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 11 千字  
2005年10月第一版 2005年10月第一次印刷

\*

书号: 155066·1-26223 定价 10.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 19787-2005

2005-05-25 发布

2005-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准由中国包装总公司提出。

本标准由全国包装标准化技术委员会归口。

本标准由国家包装产品质量监督检验中心(济南)、山东艺昌包装材料有限公司共同起草。

本标准的主要起草人：王兴东、周加彦、王微山、王保东。

5.10 动摩擦系数

按照 GB/T 10006 进行。

5.11 雾度

按照 GB/T 2410 进行。

5.12 卫生性能

按照 GB/T 5009.60 进行。

6 检验规则

6.1 组批与抽样

6.1.1 组批

薄膜验收以批为单位。同一批号的原料、同一配方、同一工艺条件连续生产的同一规格的产品不大于 5 t 为一批。

6.1.2 抽样

规格和外观按 GB/T 2828.1 规定的正常检验二次抽样方案,检验水平为 II,接收质量限(AQL)为

6.5,按照表 5 规定抽样进行检验。

物理机械性能及卫生性能项目,从每批产品中任取一卷薄膜进行检验。

表 5 规格及外观检验抽样及判定方案

样本量 字码	批量 N	样本	样本量 n	累计样本量	接收质量限(AQL)	
					6.5	
					接收数 Ac	拒收数 Re
D	26~50	第一	5	5	0	2
		第二	5	10	1	2
E	51~90	第一	8	8	0	3
		第二	8	16	3	4
F	91~150	第一	13	13	1	3
		第二	13	26	4	5
G	151~280	第一	20	20	2	5
		第二	20	40	6	7
H	281~500	第一	32	32	3	6
		第二	32	64	9	10
J	501~1 200	第一	50	50	5	9
		第二	50	100	12	13
K	1 201~3 200	第一	80	80	7	11
		第二	80	160	18	19
L	3 201~10 000	第一	125	125	11	16
		第二	125	250	26	27

6.2 出厂检验

出厂检验项目包括 4.1、4.2 及表 4 中的拉伸强度、断裂伸长率、直角撕裂负荷、热收缩率。

6.3 型式检验

型式检验包括本标准的全部技术要求。

包装材料 聚烯烃热收缩薄膜

1 范围

本标准规定了聚烯烃热收缩薄膜(以下简称薄膜)的产品规格、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、储存。

本标准适用于以共聚聚丙烯(PP)和线性低密度聚乙烯(LLDPE)树脂为主要原料,经三层共挤制得的具有 PP/LLDPE/PP 结构的薄膜。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 2410—1980 透明塑料透光率和雾度试验方法(eqv ASTM D 1003:1997)

GB/T 2828.1—2003/ISO 2859-1:1999 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检验的逐批检验抽样计划

GB/T 2918—1998 塑料试样状态调节和试验的标准环境(idt ISO 291:1977)

GB/T 5009.60—1996 食品包装用聚乙烯、聚苯乙烯、聚丙烯成型品卫生标准的分析方法

GB/T 6672—2001 塑料薄膜和薄片厚度的测定 机械测量法(idt ISO 4593:1993)

GB/T 6673—2001 塑料薄膜和薄片长度和宽度的测定(idt ISO 4592:1992)

GB 9688 食品包装用聚丙烯成型品卫生标准

GB/T 10006—1988 塑料薄膜和薄片摩擦系数测定方法(idt ISO 8295:1986)

GB/T 13022—1991 塑料 薄膜拉伸性能试验方法(neq ISO 1184:1983)

QB/T 1130—1991 塑料直角撕裂性能试验方法(neq JIS K 6732:1987,7.6)

QB/T 2358—1998 塑料薄膜包装袋热合强度试验方法(neq JIS Z 0238:1995)

3 产品规格

3.1 规格范围

宽度:50 mm~2 400 mm,厚度:12 μm~30 μm。特殊规格,由供需双方商定。

3.2 薄膜接头

薄膜允许有接头,接头数量不得超过 2 个,接头应牢固。每段薄膜连续长度不得小于 200 m。

4 要求

4.1 宽度偏差

产品宽度偏差:±5 mm。

4.2 厚度偏差

厚度极限偏差见表 1,平均厚度偏差见表 2。